

S40-70FT SERIE



**SOCIOS ROBUSTOS,
MONTACARGAS
RESISTENTES.™**

**MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA
CONTRABALANCEADO LLANTA MACIZA**



SERIE S40-70FT

HYSTER® FORTIS® – LA SOLUCIÓN PARA LAS NECESIDADES DE SU APLICACIÓN.

La serie de montacargas Fortis® representa un avance en la forma en que los montacargas se diseñan, se prueban y se construyen. Comienza con un compromiso con la calidad y la fiabilidad, incorporando diseños, procesos y sistemas comprobados para garantizar los diseños más robustos y más duraderos. Hemos invertido mucho en el mejor equipo de prueba virtual de banco y en el campo, y en los procesos en la industria. Cada equipo de ingenieros de control de calidad del proveedor garantiza que los montacargas Hyster® incluyan únicamente componentes de máximo valor. Además, hemos invertido en sistemas y procesos de fabricación avanzados, que incluyen vehículos guiados automáticamente (AGV), soldadura robótica y líneas de fabricación controladas por computadora para garantizar la calidad comprobada de Hyster.

Como cabe esperar de Hyster Company, los montacargas desarrollados mediante este riguroso proceso ofrecen un bajo costo de propiedad, un máximo tiempo de operación, una excelente ergonomía y un rendimiento mejorado.

Hyster está dedicado a proporcionar un soporte posventa excepcional que incluye:

- Una excepcional facilidad de reparación y diagnósticos a bordo para maximizar el tiempo de operación y mantener su inversión funcionando a su máximo rendimiento.
- Una red de concesionarios dedicados, confiables y con mucha experiencia.
- Un programa de garantía estándar completo.

Cada uno de estos adelantos demuestra nuestro compromiso con ser su socio principal, proporcionándole los montacargas más robustos para las necesidades de su negocio.





■ FIABILIDAD

- Tren motriz protegido
- Sistemas electrónicos con potencia industrial
- Enfriamiento eficiente
- Sistemas hidráulicos sin complicaciones

■ BAJO COSTO DE ADQUISICIÓN

- Transmisión con sistema de desaceleración automática opcional
- Inversión de marcha controlada
- Gestor de sistemas del vehículo
- Intervalos de mantenimiento más prolongados

■ FACILIDAD DE MANTENIMIENTO DE SERVICIO

- Comunicaciones CANbus
- Acceso de morro a contrapeso
- Inspecciones de servicio diarias rápidas y fáciles
- Disponibilidad garantizada de repuestos

■ ERGONOMÍA

- Bajos niveles de ruido
- Excelente visibilidad
- Pantalla avanzada en el tablero
- Minipalancas TouchPoint

■ PRODUCTIVIDAD

- Diversas configuraciones de motores y transmisiones
- Control superior del operador
- Sistema de estabilidad Hyster
- Variable Power Technology™ de Hyster®

FIABILIDAD AVANZADA

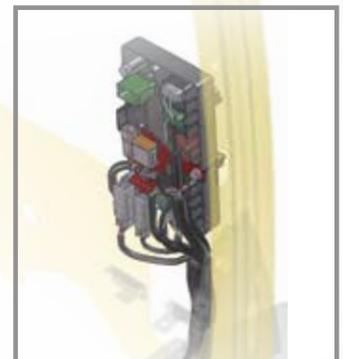
REDUZCA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD HASTA EN UN 30%.

El tiempo de inactividad de los montacargas industriales es causado por problemas en el tren motriz, el sistema eléctrico, el sistema de enfriamiento o el sistema hidráulico. El diseño avanzado de la serie de montacargas S40-70FT ha reducido el tiempo de inactividad hasta en un 30%.

Además, la red de distribuidores Hyster® puede responder rápidamente a cualquier situación de inactividad reportada y proporcionar una rápida solución de servicio. Además, la serie de montacargas Fortis® ofrece un excelente acceso para reparaciones lo cual permite un fácil mantenimiento. Juntos, estos factores le ayudan a mantener la máxima productividad en su operación

■ TREN MOTRIZ PROTEGIDO

- La computadora a bordo industrial Pacesetter VSM monitoriza y protege el tren motriz del motor para maximizar el tiempo de operación de los modelos de la serie S40-70FT.
- Los engranajes y los ejes de la transmisión son hasta un 15% más robustos para manejar incluso los ciclos de trabajo más rigurosos.
- La transmisión electrónica controlada de cambios asistidos powershift cuenta con paquetes de embrague avanzados que son más robustos, más grandes y triplican la vida útil.
- Los frenos robustos Hyster® son autoajustantes y autoenergizantes con una placa de soporte para servicio pesado que proporciona un óptimo rendimiento y una mayor vida útil.



Computadora industrial VSM

■ SISTEMAS ELECTRÓNICOS CON POTENCIA INDUSTRIAL

- La red de comunicaciones CANbus reduce la complejidad del cableado, brindando una fiabilidad superior.
- Los sensores e interruptores de efecto Hall no mecánicos están diseñados para funcionar durante toda la vida útil del montacargas.
- La computadora a bordo industrial robusta y comprobada Pacesetter VSM maneja la operación del montacargas para mantener una fiabilidad de primer nivel que permite maximizar el tiempo de operación.
- Los conectores eléctricos sellados cumplen con la norma IP66 e impiden el ingreso de agua y residuos para que usted pueda lavar a presión su montacargas de la línea Fortis®.
- El enrutado inteligente de una vía para los arneses de cableado asegura un ensamblaje uniforme de alta calidad, aumentando a la vez la durabilidad y simplificando el mantenimiento cuando es necesario.



Conector sellado según IP66

■ ENFRIAMIENTO EFICIENTE

- Una opción de 3 radiadores con núcleo de aluminio, cada uno con mejoras significativas en materia de diseño y de componentes, proporcionan la mejor capacidad de enfriamiento en la industria, un factor clave para aumentar el tiempo de operación y la vida económica de sus montacargas.
- Los radiadores montados sobre aislantes de caucho blando están protegidos contra la vibración y esfuerzos del bastidor, aumentando la fiabilidad y la durabilidad para prolongar significativamente la vida útil del equipo.
- Un diseño superior de túnel de contrapeso acoplado con un ventilador de tipo “empujador” y un diseño mejorado envolvente mejora el flujo de aire y reduce significativamente la recirculación del aire caliente para maximizar las capacidades de enfriamiento.
- Un radiador opcional combi-cooler está disponible para su uso en aplicaciones extremas, proporcionando una capacidad de enfriamiento de aceite de transmisión adicional.



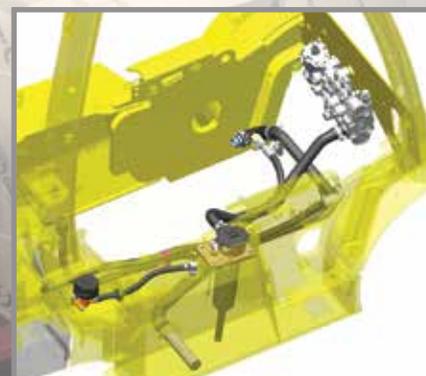
Radiador a prueba de obstrucciones



Contrapeso

■ SISTEMAS HIDRÁULICOS SIN COMPLICACIONES

- Los accesorios con junta tórica en superficies de contacto a prueba de fugas (ORFS, por su siglas en inglés) reducen las fugas para una mayor fiabilidad.
- Un sistema de filtración en el tanque de alto desempeño de 10 micrones captura el 99,5 por ciento de los residuos en el sistema hidráulico, prolongando significativamente la vida útil del componente.
- La ubicación inteligente de la válvula de control y el enrutamiento de las líneas hidráulicas lejos de las fuentes de calor reducen la temperatura de operación, prolongando la vida de los sellos y las mangueras para una mayor longevidad.



Sistema hidráulico



EL COSTO DE ADQUISICIÓN MÁS BAJO

AHORROS SIGNIFICATIVOS EN LOS COSTOS DE ADQUISICIÓN POR MONTACARGAS CADA AÑO.

Reducir los costos de operación en todos los tipos de aplicaciones es lo que los montacargas Hyster® de la serie S40-70FT Fortis® hacen mejor. En comparaciones individuales con los montacargas comparables de los principales competidores, el modelo S40-70FT demostró que ofrece significativos ahorros anuales en los costos de insumos de operación, tales como eficiencia de combustible, una mayor vida útil de los neumáticos, un menor desgaste de frenos y un menor tiempo de servicio, lo que se traduce en el costo más bajo por carga movilizada. Esto, combinado con una reducción del 30% en el tiempo de inactividad, convierte al Hyster® de la serie S40-70FT Fortis® en una elección excepcionalmente inteligente.

■ EFICIENCIA DE PRIMER NIVEL

- El sistema de desaceleración automática prolonga la vida útil de los frenos en hasta un 60% al ralentizar automáticamente el montacargas cuando se suelta el pedal del acelerador.
- La característica de inversión de marcha controlada elimina prácticamente los patinazos de los neumáticos, aumentando la vida útil del neumático de impulsión en hasta un 50%. Esta característica es programable para ajustarse a las necesidades desde ajustes delicados hasta ajustes más agresivos para una máxima productividad.
- El sistema de control hidráulico electrónico que incluye minipalancas TouchPoint, maneja con exactitud la presión hidráulica y el flujo para suministrar exactamente la cantidad correcta de potencia para cada función, reduciendo así el consumo de combustible.
- Las múltiples opciones de motores ofrecen un excelente rendimiento con tecnología de combustión avanzada que mejora la economía de combustible.



■ FIABILIDAD SUPERIOR

- Las transmisiones controladas electrónicamente reducen las cargas por impacto; los paquetes de embrague triplican la vida útil, los engranajes y los ejes son un 15% más robustos; los frenos premium de Hyster® funcionan para brindar una fiabilidad insuperable.
- Las comunicaciones CANbus, los sensores y los interruptores no mecánicos y las conexiones selladas con clasificación IP66 significan que los problemas eléctricos son algo del pasado.
- El flujo de aire superior de la serie S40-70FT y la selección de sistemas de enfriamiento de servicio pesado mantienen el calor bajo control, proporcionando a la vez una fiabilidad de primer nivel, incluso en los entornos más rigurosos.
- El diseño de bobina sobre encendido de bujía elimina los cables para bujía y la necesidad de reemplazarlos periódicamente.



Fácil acceso para servicio

■ FACILIDAD DE MANTENIMIENTO AVANZADA

- Pacemaker VSM monitoriza continuamente los niveles de fluido y la condición del tren motriz, reduciendo así las inspecciones de servicio diarias y previniendo la necesidad de reparaciones mayores.
- El acceso completo para servicio desde el morro hasta el contrapeso se logra a través de un capó de una pieza que se abre hacia atrás y una placa de piso de una pieza fácil de retirar sin necesidad de herramientas.
- Los intervalos de cambio de aceite hidráulico y de cambio de refrigerante del motor son cada 4000 horas.
- El diagnóstico a bordo avanzado reduce el tiempo de reparación y minimiza el costoso cambio de piezas.



Diseño de bobina sobre encendido de bujía

EL ÓPTIMO CONFORT DEL CONDUCTOR CONLLEVA AHORROS SIGNIFICATIVOS EN LOS COSTOS DE OPERACIÓN.

Extensas pruebas en operadores han dado lugar a un diseño de montacargas que son más fáciles y más cómodos de operar que los de las marcas competidoras principales. Los montacargas de la serie Fortis® de Hyster® reducen la fatiga del operador y aumentan la productividad ofreciéndole al operador un excelente confort, un manejo preciso sin esfuerzo y un fácil acceso para entrar y salir. Para el propietario de un montacargas Hyster® S40-70FT esto significa ahorros sustanciales en costos de operación y mejoras en la productividad.

■ COMPARTIMIENTO SUPERIOR DEL OPERADOR

- El diseño de entrada de tres puntos fácil de usar del compartimiento del operador usa un asidero moldeado, contención de apoyabrazos/cadera y un peldaño grande, abierto y antideslizante.
- Mayor espacio libre para los hombros gracias al tramo curvado del resguardo superior y el amplio espacio en el piso que brindan al operador un mayor espacio para los pies.
- Una opción de 5 asientos diferentes permite un nivel más personalizable de confort al operador con su diseño mejorado y sus características ajustables.
- El cinturón de seguridad estándar antiapriete aumenta la comodidad del operador al permanecer suelto en condiciones de conducción normales. Este cinturón de seguridad de estilo automotor incluye un mecanismo interno que bloquea el cinturón de seguridad en caso de ser necesario.
- El bajo nivel de ruido en el oído del operador reduce la fatiga del conductor, mejorando la satisfacción del conductor para lograr un aumento general en la productividad.
- El tren motriz aislado minimiza el efecto de la vibración del tren motriz y los impactos causados por la superficie, lo que aumenta el confort del operador durante todo el turno.
- El soporte giratorio hacia afuera libera el tanque de gas LP de la parte superior del contrapeso para simplificar el intercambio.
- El soporte opcional EZXchange también baja el tanque sobre su plataforma estable para minimizar el esfuerzo en los brazos y en la columna para realizar los intercambios de tanques con más facilidad.



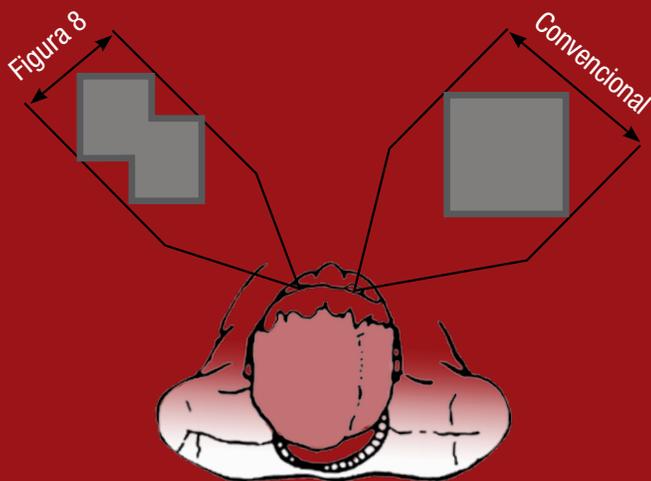
Soporte de tanque EZXchange opcional, giratorio y descendente

■ BAJO ESFUERZO DE OPERACIÓN

- El apoyabrazos ajustable que acompaña las configuraciones opcionales electrohidráulicas TouchPoint se mueve con el asiento y se expande telescópicamente hacia adelante y verticalmente con un solo movimiento para proporcionar una mayor flexibilidad y lograr una posición más personalizada.
- El manubrio de conducción en reversa con botón de bocina (opcional) proporciona un excelente asidero para conducción en reversa a la vez que brinda un fácil acceso al botón de bocina auxiliar al acercarse a intersecciones de pasillos y áreas de tráfico peatonal.
- La distribución del pedal de frenos y los requisitos mínimos de frenado del sistema de desaceleración automático reducen significativamente la fatiga del operador.
- El volante de 12 pulg. con perilla de giro mejora la respuesta de la dirección, aumentado el control y la eficiencia, y al mismo tiempo minimiza el esfuerzo en los hombros con solo 4 vueltas de bloqueo a bloqueo.
- Una columna de dirección con ajuste infinito de inclinación y un asiento opcional con suspensión completa aseguran el ajuste perfecto para cualquier operador.
- El retroceso controlado en rampas contribuye a una menor fatiga del conductor y mejora significativamente el control del montacargas y la carga en rampas.



Controles electrohidráulicos con minipalancas TouchPoint



La tubería en forma de "8" mejora la visibilidad alrededor de las patas del resguardo superior delantero al reducir la anchura transversal general de la pata del resguardo superior en más del 20% manteniendo su resistencia.



■ UNA VISTA RÁPIDA AL DESEMPEÑO

- El visor avanzado en el tablero utiliza una pantalla LCD con iluminación de fondo no reflejante, y 21 luces indicadoras permiten la lectura del rendimiento de un vistazo en cualquier condición de iluminación.
- Los diagnósticos a bordo fáciles de usar a través de la pantalla en el tablero avanzado permiten identificar las fallas de manera rápida y precisa para reparaciones por primera vez.
- El paquete de monitorización premium opcional reporta las restricciones en el filtro de aire y aceite hidráulico y los niveles bajos de refrigerante del motor, evitando las reparaciones más serias.

PRODUCTIVIDAD MEJORADA

AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD Y EL VOLUMEN DE VENTAS A LA VEZ QUE REDUCE LOS COSTOS DE OPERACIÓN.

Productividad significa movilizar más cargas en menos tiempo a menor costo. El desarrollo de la serie S40-70FT de Hyster® se ha centrado en mejorar el desempeño para aumentar la productividad y satisfacer las necesidades de la aplicación. Esta productividad aumentada da lugar a ahorros significativos en los costos de manejo de materiales representados en una disminución en los gastos de operación, menores costos de mano de obra y tiempo extra de los operadores, y un aumento en la productividad.

■ DESEMPEÑO PERSONALIZADO PARA SU APLICACIÓN

- Variable Power Technology™ de Hyster® incluye tres modos de desempeño para permitir a los clientes maximizar la productividad o la economía de combustible para satisfacer los requisitos de la aplicación específica.
- Una selección de 2 motores de alto rendimiento, 2 transmisiones de alto desempeño, 2 controles hidráulicos y 3 opciones de sistemas de refrigeración le permiten personalizar su montacargas a fin de optimizar la productividad en su aplicación.
- Las múltiples selecciones de motores, el Kubota 2,5 L a gas LP y el PSI 2,4 L a gas LP o combustible doble, ofrecen eficiencia de consumo de combustible para que usted pueda movilizar más carga con un solo tanque.
- La computadora a bordo VSM Pacesetter le permite ajustar y optimizar el desempeño de sus montacargas S40-70FT.
- Las transmisiones patentadas DuraMatch™ ofrecen características avanzadas que incluyen el sistema de desaceleración automática, un retroceso controlado en rampas e inversiones de marcha controlada para movilizar las cargas más eficientemente y con menos fatiga para el operador y daño del producto.
- El sistema de refrigeración mejorado con flujo de aire optimizado estabiliza las temperaturas de operación, permitiendo el flujo de trabajo ininterrumpido y aumentando el tiempo de operación.



Motor PSI 2,4 L a gas LP



■ CONTROL SUPERIOR DEL OPERADOR

- Las características ergonómicas superiores como un amplio espacio para los pies y las piernas, controles electrohidráulicos opcionales, una columna de dirección inclinable con ajuste infinito, una pantalla integrada en el tablero, un volante de 12 pulg. con perilla para giro, una cabina cerrada (opcional), un sistema de desaceleración automática, un soporte de tanque EZXchange (opcional), cinco opciones de asientos y el manubrio de conducción en reversa con un botón de bocina integrado (opcional) permiten a su operador maximizar la productividad.
- El mecanismo de inclinación opcional con retorno a la posición inicial posee puntos de ajuste programables para el alineamiento del mástil y las horquillas, y es sumamente beneficioso en aplicaciones donde se puede causar daño a los productos por el apilamiento no paralelo.
- El posicionador lateral integral diseñado por Hyster opcional ofrece una excelente visibilidad y permite mayores capacidades que los posicionadores laterales montados en el carro portahorquillas.
- La ergonomía de bajo esfuerzo y los controles ubicados intuitivamente brindan un mayor confort al operador minimizando la fatiga y maximizando la productividad.
- El pedal MONOTROL® exclusivo de Hyster permite un control más rápido y suave de las velocidades de desplazamiento y dirección, mejorando la eficiencia del operador y aumentando la productividad.



Tablero de instrumentos integrado



Control direccional a un costado del asiento

■ ESTABILIDAD MÁXIMA

- Nuestro patentado sistema de estabilidad Hyster (HSS®) está integrado en el diseño básico de cada montacargas –no es una “función adicional” como las de otros fabricantes– para permitir el desplazamiento por diversas superficies y para minimizar la inclinación del montacargas a fin de proporcionar una estabilidad lateral mejorada.
- El HSS® es un diseño que no necesita mantenimiento y su sistema mecánico pasivo utiliza la gravedad para optimizar la geometría de dirección-eje.

■ FACILIDAD DE MANTENIMIENTO SUPERIOR

- El acceso completo del morro hasta el contrapeso, el conveniente servicio diario, las capacidades de diagnóstico a bordo en la pantalla incorporada a tablero y la menor necesidad de servicio reducen significativamente los intervalos de servicio para maximizar el tiempo de operación.



Pedal MONOTROL®

OPCIONES DE DESEMPEÑO

CÓMO TRASLADAR EL MANEJO DE MATERIALES AL SIGUIENTE NIVEL

Los montacargas Fortis® S40-70FT de Hyster® están contruidos para ofrecer un rendimiento superior para que los operadores puedan confiarles cargas pesadas, cargas de gran longitud y cualquier otro tipo de carga.

- El sistema de estabilidad Hyster (HSS®) es un diseño que prácticamente no necesita mantenimiento.
- Motores avanzados
- Transmisiones controladas electrónicamente
- Enfriamiento superior
- Monitorización activa del sistema
- Mástiles VISTA™

■ VARIABLE POWER TECHNOLOGY™ DE HYSTER®

Variable Power Technology™ de Hyster® incluye tres modos de desempeño para permitir a los clientes maximizar la productividad o la economía de combustible para satisfacer los requisitos de la aplicación específica. Con tres modos de desempeño seleccionables, los montacargas de la serie S40-70FT se pueden personalizar para lograr un equilibrio entre un mejor desempeño y una economía superior del combustible o para maximizar la productividad durante períodos pico en los negocios cuando la movilización de más cargas es parte integral de sus operaciones.



■ MONTACARGAS SUPERIORES. OPCIONES SUPERIORES.

- Mecanismo de desplazamiento lateral integral con o sin posicionador de horquillas
- Luces de trabajo de alta intensidad de halógeno o LED (para frente/parte trasera/frenos/retroceso y cola)
- Monitorización electrónica premium
- Controles electrohidráulicos TouchPoint con apoyabrazos ajustable
- Asiento giratorio con suspensión total de vinilo o tela
- Visualización de peso de la carga
- Manubrio para conducción trasera con botón de bocina
- Soporte de tanque de gas LP giratorio y descendente.
- Cinturón de seguridad rojo, antiapriete, de alta visibilidad con o sin bloqueo inicial



MONTACARGAS INNOVADORES DISEÑADOS PARA SATISFACER LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES

Durante más de 80 años, Hyster ha venido satisfaciendo las aplicaciones más exigentes del mundo. Hyster comenzó como fabricante de máquinas de elevación utilizadas en la rigurosa industria maderera del Pacífico Noroeste de los Estados Unidos en la década de 1920. Pocos años después, se inventó el primer montacargas y la marca Hyster rápidamente obtuvo una excelente reputación por su calidad para el uso pesado. Los montacargas Hyster® están diseñados para ayudarlo a reducir sus costos de operación. Cada montacargas que fabricamos— a gasolina, gas LP, diésel y eléctrico— ha sido construido con el propósito de que sobresalga en su aplicación. Cada montacargas también está respaldado por una inigualable red de especialistas.



Red de concesionarios — Nuestra red de concesionarios puede ofrecer la experiencia de gerentes de flotilla, proveedores de repuestos, especialistas en la adquisición de capital y capacitadores. Hyster selecciona cuidadosamente a distribuidores que puedan entender por completo las aplicaciones del cliente, ayudar en la selección del montacargas correcto y proporcionar soporte rápido y confiable.



Piezas — Con piezas de reemplazo genuinas Hyster® y piezas UNISOURCE™ para todas las marcas de montacargas, somos su única fuente de piezas para montacargas. De hecho, ofrecemos más de 2 millones de números de referencia cruzados para la mayoría de las marcas de equipos de manejo de materiales y otros equipos móviles en la planta.



Productos de alquiler — Cuando arrendar o comprar no es una opción práctica, tenemos acceso a más de 14.000 unidades para alquiler a corto y largo plazo. Ayudaremos a mantener su producción de forma rentable.



Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (SPED, por sus siglas en inglés) —Materiales diferentes requieren un manejo diferente. Por ese motivo, podemos trabajar con usted para personalizar sus montacargas. Desde luces estroboscópicas hasta horquillas especialmente diseñadas, el SPED tiene las herramientas que lo ayudarán a hacer correctamente el trabajo.



Capacitación para el operador — La capacitación adecuada para operar los montacargas minimiza el riesgo de lesiones causadas por accidentes y aumenta al mismo tiempo la productividad. Hyster ofrece materiales que cumplen con las regulaciones de la OSHA que respaldan la capacitación de operadores calificados.



Servicio — Su concesionario local de Hyster® ofrece un plan de mantenimiento flexible, personalizado e integral en función del entorno de cada operación de montacargas. Los programas de servicio de Hyster ofrecen inspecciones y mantenimiento programados, además de una rápida respuesta de servicio que se envía a su ubicación.





Hyster Company
P.O. Box 7006
Greenville, North Carolina
27835-7006
N.º de pieza S40-70FT/B/SP
4/2015 Litografiado en EE. UU.

Visítenos en Internet en www.hyster.com o llámenos al **1-800-HYSTER-1**.

Hyster, , Fortis y MONOTROL son marcas registradas de Hyster Company.
UNISOURCE es una marca comercial de Hyster Company. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

El producto de Hyster Company incluido en este documento puede estar cubierto por la patente Patente 6.684.148 y otras patentes en trámite.
Todos los montacargas se muestran con equipamiento opcional. © 2015 Hyster Company. Todos los derechos reservados.