



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



# **TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR A BORDO**

**RP2.0N, RP2.0-3.0**

**2 000 – 3 000 kg**



## Características del producto

### Durabilidad y Fiabilidad

- La disposición de las ruedas de 4 puntos proporciona una estabilidad y una tracción excelentes de la carretilla elevadora.
- Las ruedas de carga en tándem permiten que la carretilla pueda transportar una amplia gama de cargas y que se ajuste a la superficie de trabajo permitiendo un funcionamiento más suave.
- El chasis de acero soldado proporciona una protección totalmente cerrada para todos los componentes internos.
- El control electrónico Combi MOSFET permite el funcionamiento suave con o sin carga.

### Productividad

- Las horquillas de elevación independiente facilitan la manipulación de cargas.
- Las varillas de tracción ajustables proporcionan un descenso suave y una elevación uniforme.
- El frenado automático permite un mejor control direccional y una mejor manipulación de cargas.
- La tecnología de motores SEM proporciona un control de velocidad excelente con o sin carga, una buena aceleración y un elevado par motor de arranque.
- El controlador Combi de alta frecuencia MOSFET asegura una buena tracción y un buen control hidráulico.
- Los rodillos de entrada y salida de las horquillas permiten una manipulación suave de los palés abordados por debajo.
- La selección de capacidad, motor y tamaños de la batería aseguran que el cliente tenga la carretilla elevadora exacta para cada aplicación.
- Los ajustes de los parámetros de la carretilla elevadora pueden establecerse a través de la pantalla del panel de instrumentos para adaptarse al conductor y a la aplicación.

### Ergonomía

- Compartimento del carretillero diseñado ergonómicamente para obtener el máximo confort del carretillero. Esto reducirá el nivel de fatiga del conductor.
- La dirección de mando electrónico asegura una dirección rápida y sin esfuerzo para conseguir una maniobrabilidad excelente.
- La dirección ajustable puede fijarse para resistencia y para el número de giros entre posiciones de bloqueo con objeto de adaptarse a la experiencia del conductor y a los requisitos de la aplicación.
- El anti-retroceso está disponible de forma estándar y evita una velocidad de desplazamiento incontrolada y un retroceso incontrolado en rampas al efectuar la carga o la descarga.
- El botón de la bocina y la palanca de elevación y descenso están situados en el salpicadero para su fácil manejo con la mano derecha.
- El asiento almohadillado ajustable proporciona un apoyo firme para el conductor, incluso cuando se trabaje en largas distancias.
- La velocidad y el frenado se controlan por medio del pedal del acelerador montado en el piso permitiendo una suave maniobrabilidad de la carretilla elevadora.
- Los valores ajustables permiten variar el rendimiento de la carretilla elevadora adaptándolo a las necesidades del conductor y de la aplicación.
- El frenado automático puede ser ajustado para adaptarse a los requisitos de la aplicación.

### Bajo coste de propiedad

- La potencia se transmite a través de engranajes helicoidales que están en un baño de aceite para reducir el desgaste normal de los componentes.
- El fácil acceso al motor y a los componentes clave reduce el tiempo fuera de servicio.
- El motor fijo montado directamente sobre la unidad reductora elimina la flexión de los cables de potencia.
- Las ruedas de carga y las palancas de las horquillas van equipadas con engrasadores para conseguir una vida de servicio ampliada en aplicaciones rigurosas.
- El controlador electrónico con tecnología MOSFET proporciona un funcionamiento fiable y de adecuada relación coste eficacia.
- El frenado regenerativo disipa el calor generado en el motor aumentando el efecto de frenado y reduciendo los costes de mantenimiento.
- El control de velocidad progresiva promueve un consumo de energía eficiente.
- El uso de tecnología SEM elimina el uso de contactores de marcha adelante y marcha atrás.
- Intervalos de servicio ampliados (12 meses ó 1 000 horas).

### Facilidad de mantenimiento

- El fácil acceso a componentes internos permite un mantenimiento más rápido y fácil.
- La pantalla de diagnósticos a bordo para avisar rápidamente de las necesidades de mantenimiento elimina tiempos innecesarios fuera de servicio.
- La rueda de tracción va montada al estilo automovilístico en el cubo de la rueda para sustituirla con facilidad.
- Hay un indicador de posición de la rueda motriz de forma estándar.
- La extracción lateral de la batería con rodillos de batería es estándar.

# RP2.0N RP2.0 RP3.0 RP2.0N

		HYSTER		HYSTER		HYSTER			
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante							1.1
	1.2	Designación del modelo							1.2
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica							1.3
	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recogepedidos							1.4
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)		2 000		3 000		1.5
	1.6	Centro de carga	c (mm)		600		600		1.6
	1.8	Distancia de carga	x (mm)		965		965		1.8
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)		1 622		1 633		1.9
			1 100		1 070		1 090		2.1
PESO	2.1	Peso sin carga							2.1
	2.2	Carga por eje con carga, delantera/trasera	kg		1 200		1 900		2.2
	2.3	Carga por eje sin carga, delantera/trasera	kg		860		240		2.3
		820		250		820		2.3	
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: goma, poliuretano, delantero/trasero							3.1
	3.2	Tamaño ruedas, delantera							3.2
	3.3	Tamaño ruedas, trasera							3.3
	3.4	Dimensiones de las ruedas estabilizadoras							3.4
	3.5	Número ruedas, delantera/trasera (x = motriz)							3.5
	3.6	Anchura, delantera	b <sub>10</sub> (mm)		430		635		3.6
	3.7	Anchura, trasera	b <sub>11</sub> (mm)		380		380		3.7
		Poly/Poly		Poly/Poly		Poly/Poly		3.1	
		Ø 254 x 127		Ø 254 x 127		Ø 254 x 127		3.2	
		Ø 85 x 90		Ø 85 x 90		Ø 85 x 90		3.3	
		Ø 180 x 75		Ø 180 x 75		Ø 180 x 75		3.4	
		1 x + 1		4		1 x + 1		3.5	
		430		635		635		3.6	
		380		380		380		3.7	
DIMENSIONES	4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> (mm)		120		120		4.4
	4.8	Altura del asiento/plataforma	h <sub>7</sub> (mm)		930		285		4.8
	4.15	Altura horquillas bajadas	h <sub>13</sub> (mm)		85		85		4.15
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)		2 027		2 039		4.19
	4.20	Longitud hasta cara de horquillas	l <sub>2</sub> (mm)		877		883		4.20
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)		790		960		4.21
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)		55		180		4.22
	4.25	Separación exterior de horquillas	b <sub>5</sub> (mm)		560		560		4.25
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes	m <sub>2</sub> (mm)		30		30		4.32
	4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho	Ast (mm)		2 077		2 105		4.33
	4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo	Ast (mm)		2 277		2 300		4.34
	4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> (mm)		1 842		1 935		4.35
			120		120		120		4.4
		930		285		910		4.8	
		85		85		910		4.15	
		2 027		2 039		2 039		4.19	
		877		883		883		4.20	
		790		960		960		4.21	
		55		180		1150		4.22	
		560		560		560		4.25	
		30		30		30		4.32	
		2 077		2 105		2 105		4.33	
		2 277		2 300		2 300		4.34	
		1 842		1 935		1 935		4.35	
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h		7,5		9,5		5.1
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s		0,029		0,037		5.2
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s		0,048		0,044		5.3
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga	%		8		15		5.8
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético		Electromagnético		5.10
					Electromagnético		Electromagnético		5.10
POTENCIA	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW		2,6		2,6		6.1
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 10%	kW		2,0		2,0		6.2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no			43535 B		A		6.3
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas	V/Ah		24		375		6.4
	6.5	Peso de la batería	kg		320		260		6.5
					24		460		6.4
				320		260		6.5	
8.1	Control de tracción			MOSFET		MOSFET		8.1	
				MOSFET		MOSFET		8.1	

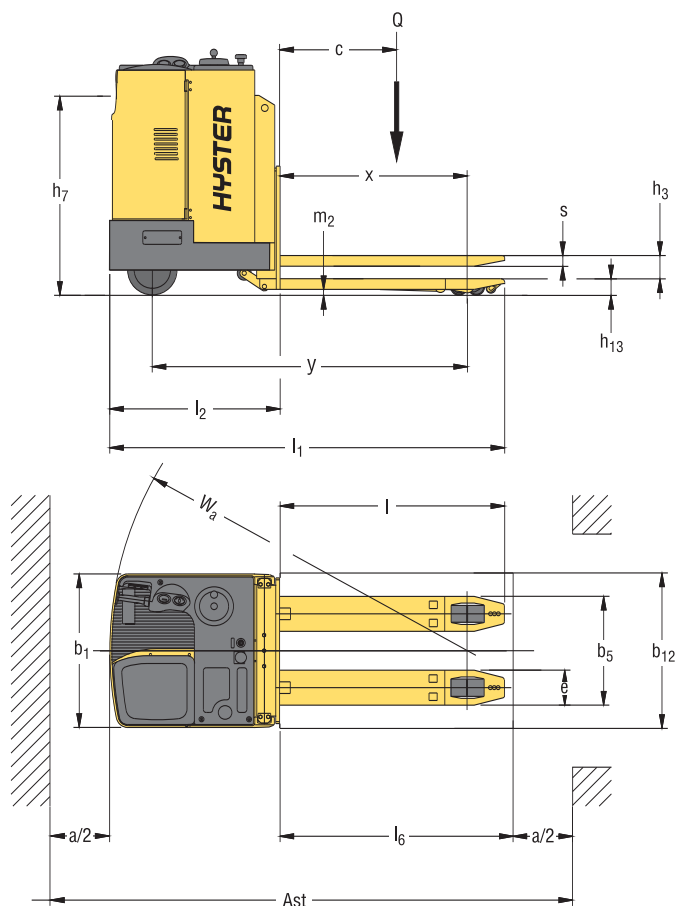
Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

## Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con horquillas de 180 mm de ancho, ruedas de tracción y dirección de poliuretano.

## RP2.0N - Dimensiones de la carretilla



$$A_{st} = W_a + l_6 - x + a \text{ (ver línea 4.33 \& 4.34)}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

### Horquillas:

RP2.0N: 55 x 180 x 1 150 mm longitud

### Separación entre las horquillas:

Entre bordes interiores: 200 mm

Entre bordes exteriores: 560 mm

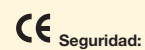
### NOTA:

Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

### Precaución

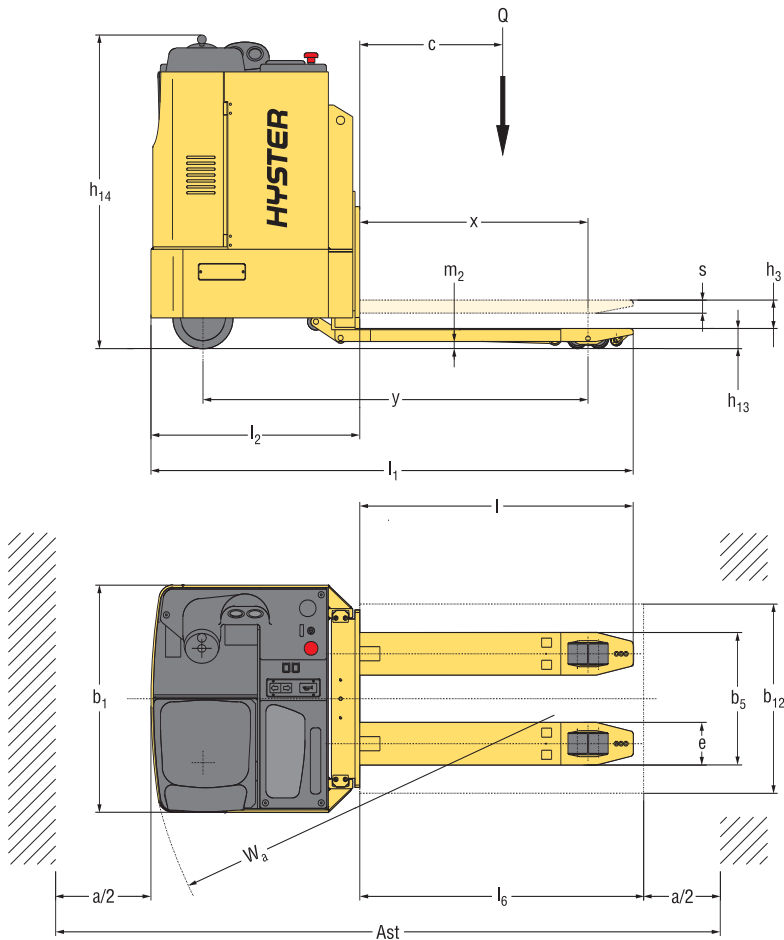
Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.



Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

## RP2.0-3.0 - Dimensiones de la carretilla



$$Ast = W_a + l_6 - x + a \text{ (ver línea 4.33 \& 4.34)}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

### Horquillas:

RP2.0-RP3.0: 55 x 180 x 1 150 mm longitud

### Separación entre las horquillas:

Entre bordes interiores: 200 mm

Entre bordes exteriores: 560 mm

### NOTA:

Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

### Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.



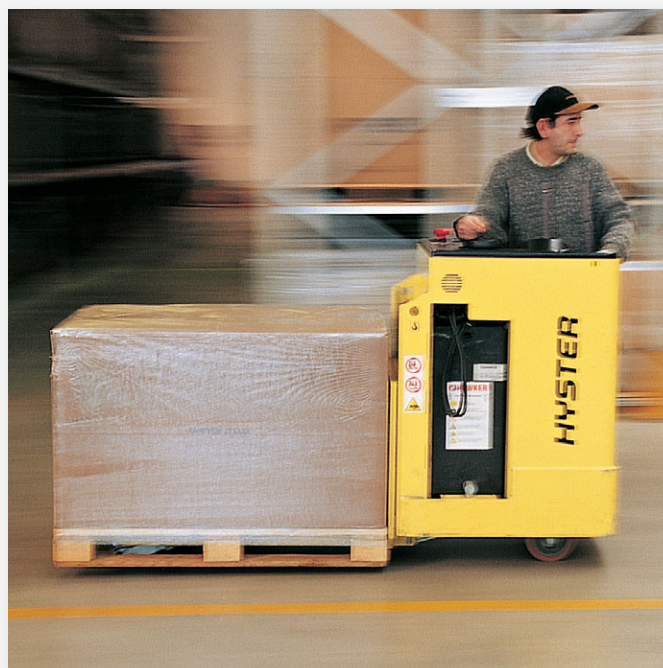
Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

# SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™ PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.



## HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras ilustradas ofrecen accesorios opcionales.

Una división de NACCO Materials Handling Limited.